



# OUTILLAGE ET MOULE COMPOSITE

❖ INGÉNIERIE ET RÉALISATIONS COMPOSITES DEPUIS 1988

# OUTILLAGE ET MOULE COMPOSITE

## • ÉTUDE, CONCEPTION ET ERGONOMIE DE L'OPÉRATEUR

Nous réalisons l'étude et la conception des outillages en pensant d'abord à leurs utilisateurs. Nous concevons nos outillages en tenant compte de l'ergonomie de l'opérateur, mais également des contraintes de réglages de l'outillage par tendeurs soutenant un matelas composite adapté à chaque cycle.



## • MOULE COMPOSITE PREPREG HAUTE TEMPÉRATURE

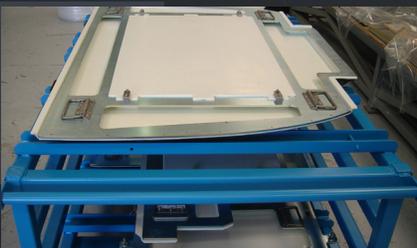
Réalisé à partir de fibres de verres/Carbone Pré-imprégné de résine Epoxy (tenue en température 220°C).

Cette technique reste la méthode la plus qualitative, offrant la meilleure tenue géométrique, la meilleure tenue en température et un meilleur capacitaire de production.

## • MOULE INFUSION & INFUJECTION

Réalisé à partir de tissus de verre sec positionné sur le master, l'infusion est drainée par la dépression des pompes à vides.

L'infujection permet également d'appliquer de la pression sur la sortie de la résine, permettant ainsi d'optimiser l'infusion pour des pièces complexes.



## • GABARIT DE PERCAGE EN COMPOSITE & CONTRE FORME COMPOSITE

Réalisé à partir de fibres de verres et de résine Epoxy (tenue en température 180°C).

## • FRAISAGE MOULE EN MOUSSE PU & EPOXY

Usinage de Master Moule en mousse PU, Lab et Epoxy.

## • ENTRETIEN & RÉPARATION MOULE COMPOSITE

Nous pouvons assurer la maintenance de nos outillages annuellement, et sommes capable de réparer des moules en devis sur demande.

## • CONTRÔLE & TRAÇABILITÉ OUTILLAGE

Le contrôle des outillages composites peuvent se faire par Photogrammétrie offrant ainsi la meilleure précision, permettant de superposer le rapport avec la 3D d'origine.